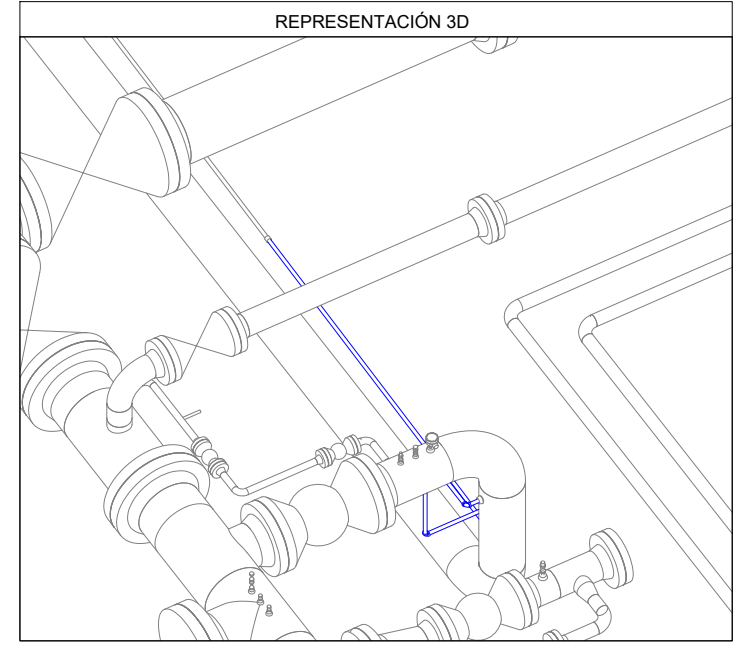


LISTA DE MATERIALES			
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]
1	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10	6552 mm
2	1	CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, SW.	4
3	1	CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
4	1	BRIDA SW/RF, ASTM A-105, 150#, ASME B16.5	2
5	1	JUNTA DIELÉCTRICA, PIKOTEK VCS PTFE, 150#, ASME B16.5	1
6	5/8	(4) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.2, 1/4-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (2"-150#) (DIAM=5/8" LG=115MM)	1
7	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	1"	143	BISELADO	PLANO
<2>	1"	355	PLANO	ROSCADO
<3>	1"	132	ROSCADO	PLANO
<4>	1"	100	PLANO	ROSCADO
<5>	1"	1015	ROSCADO	PLANO
<6>	1"	619	PLANO	PLANO
<7>	1"	290	PLANO	PLANO
<8>	1"	3898	PLANO	PLANO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo
+591-3-3529270
+591-3-3523713
<http://www.bolinter.com>
bolinter@bolinter.com

Presión de Diseño: 285 Psig
Temp. de Diseño: 100° F

Presión de Operación: 150 Psig
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 428 Psig
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Gas Combustible

SIMBOLOGÍA

	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea		Ítem		N° Juntas
	Tub. Nueva Ent.		Sentido de Flujo		Instrumento		Tie-In
	Tub. Exist. Aérea		Cambio de Condición Aérea/Enterrado		Indicador		
	Tub. Exist. Ent.						
	Junta Soldada						
	Junta Enchufe						
	Junta Roscada						

NOTAS GENERALES

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

YPFB TRANSPORTE S.A.

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	BOLINTER Ltda	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación:	Colpa - Belgica (SCZ)
Proyecto:							Etapas:	Código:
Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I							Conforme a Obra	SC-E30-ME-01-07-066 de 235
Título del Plano:							Formato:	Escala:
Isométrico 1"-0.179-B(FG-6)-2023 Sistema de Gas Combustible							Tabloide: 279 mm x 432 mm	S/E